

DIN EN ISO 8503-1



ICS 25.220.10

Ersatz für
DIN EN ISO 8503-1:2012-06

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen –
Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen –
Teil 1: Anforderungen und Begriffe für ISO-Rauheitsvergleichsmuster zur Beurteilung gestrahlter Oberflächen (ISO 8503-1:2012);
Deutsche Fassung EN ISO 8503-1:2012**

Preparation of steel substrates before application of paints and related products –
Surface roughness characteristics of blast-cleaned steel substrates –
Part 1: Specifications and definitions for ISO surface profile comparators for the
assessment of abrasive blast-cleaned surfaces (ISO 8503-1:2012);
German version EN ISO 8503-1:2012

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits
assimilés –
Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés –
Partie 1: Spécifications et définitions des comparateurs viso-tactiles ISO pour caractériser
les surfaces décapées par projection d'abrasif (ISO 8503-1:2012);
Version allemande EN ISO 8503-1:2012

Gesamtumfang 17 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 8503-1:2012) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 35 „Paints and Varnishes“ (Sekretariat NEN, Niederlande) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet.

Die Deutsche Norm DIN EN ISO 8503-1 fällt in den Zuständigkeitsbereich des Unterausschusses NA 002-00-10-04 UA „Oberflächenvorbereitung und -prüfung“ im Arbeitsausschuss NA 002-00-10 AA „Korrosionsschutz von Stahlbauten“ im Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 4287	siehe	DIN EN ISO 4287
ISO 8501-1	siehe	DIN EN ISO 8501-1
ISO 8503-2	siehe	DIN EN ISO 8503-2
ISO 8503-3	siehe	DIN EN ISO 8503-3
ISO 8503-4	siehe	DIN EN ISO 8503-4
ISO 8504-2	siehe	DIN EN ISO 8504-2

DIN EN ISO 8503 *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen* besteht aus:

- *Teil 1: Anforderungen und Begriffe für ISO-Rauheitsvergleichsmuster zur Beurteilung gestrahlter Oberflächen*
- *Teil 2: Verfahren zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl — Vergleichsmusterverfahren*
- *Teil 3: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Mikroskopverfahren*
- *Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Tastschnittverfahren*
- *Teil 5: Abdruckverfahren zum Bestimmen der Rauheit*

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 8503-1:1995-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Text wurde redaktionell und technisch überarbeitet.

Gegenüber DIN EN ISO 8503-1:2012-06 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) in 3.12 wurde das Wort „mittlere“ ergänzt:
- b) in der zweiten Tabellenhälfte von Tabelle 2 wurde das zweite Wort „kantig“ durch „kugelig“ ersetzt.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 8503-1: 1995-08, 2012-06

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 4287, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Benennungen, Definitionen und Kenngrößen der Oberflächenbeschaffenheit*

DIN EN ISO 8501-1, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit — Teil 1: Rostgrade und Oberflächenvorbereitungsgrade von unbeschichteten Stahloberflächen und Stahloberflächen nach ganzflächigem Entfernen vorhandener Beschichtungen*

DIN EN ISO 8503-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 2: Verfahren zur Prüfung der Rauheit von gestrahltem Stahl — Vergleichsmusterverfahren*

DIN EN ISO 8503-3, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 3: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Mikroskopverfahren*

DIN EN ISO 8503-4, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen — Teil 4: Verfahren zur Kalibrierung von ISO-Rauheitsvergleichsmustern und zur Bestimmung der Rauheit — Tastschnittverfahren*

DIN EN ISO 8504-2, *Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen — Verfahren für die Oberflächenvorbereitung — Teil 2: Strahlen*